



**VBT**

TORNERIA AUTOMATICA  
DI PRECISIONE



L'azienda **VBT s.r.l.** nasce nel 1995 come piccolo laboratorio per **lavorazioni meccaniche di precisione** con **torni a fantina mobile**.

Negli anni il costante sviluppo viene garantito anche grazie all'**apprezzamento dei clienti** che le riconoscono **capacità e competenza**.

In breve tempo, distinguendosi proprio per le sue capacità e competenze, la VBT s.r.l. riesce ad instaurare rapporti di collaborazione con **importanti aziende leader del settore auto** con le quali inizia un importante percorso di **crescita organizzativa**, ottenendo nel corso del 2010 la certificazione **UNI EN ISO 9001:2008**.

Le **abilità tecnico produttive** della VBT s.r.l. vengono apprezzate in modo particolare dai clienti dal **mercato estero (Austria, Germania, Svizzera, Regno Unito e Norvegia)**, che riconoscono nell'azienda un **partner affidabile** e capace di rispondere in tempi brevi ad ogni tipo di richiesta.

## Azienda

*VBT s.r.l. was founded in 1995 as a small **precision machining workshop** using **Swiss-type lathes**.*

*Over the years, the constant development has also been guaranteed by customer appreciation of its skills and competence. In a short time, VBT has been able to establish successful partnerships with **important companies** in the Automotive Industry and this has meant significant growth in terms of organisation, as well as the achievement in 2010 of the **UNI EN ISO 9001:2008** certification.*

*VBT's production and technological ability is especially appreciated by customers of the export area (Austria, Germany, Switzerland, United Kingdom and Norway), who see the company as a reliable partner, able to respond to all types of request within short time.*



Filosofia della VBT s.r.l. è di guardare avanti al **costante sviluppo tecnologico**, sia con la costante presenza alle manifestazioni fieristiche del settore, che con l'**attenzione al cambiamento e alla crescita delle esigenze dei clienti**. Per questo motivo la VBT s.r.l. **investe in macchinari produttivi d'avanguardia**, che le permettono di confrontarsi sulle tecnologie e i cicli di lavorazione necessari ai nuovi materiali, che oggi più che mai sono impiegati nella realizzazione di prodotti sempre più affidabili e con più **alti standard qualitativi**.  
Nell'ottica di migliorare la qualità dell'ambiente di lavoro, a fine 2019 la VBT s.r.l. si è dotata di un Impianto centralizzato MITEC per l'abbattimento delle nebbie oleose con recupero di calore.

*The Policy of VBT is to look ahead to **constant technological development**, either by being present at exhibitions, as well as with **continual attention to changes and customer requirements**. This is the reason why VBT constantly invests in **latest production machines**, that allow to work employing technologies and processing cycles needed for the new materials that today, more than ever, are used to manufacture increasingly reliable products with **higher quality standards**.  
To improve environmental quality in the working areas, at the end of 2019 VBT s.r.l. has installed a centralized Filtration System MITEC in order to extract and remove oily mists.*

## Politica aziendale



### PLAN

- Definizione problema/obiettivi
- Pianificazione
- Osservazione e analisi
- Isolare le cause reali
- Definire azioni correttive

- Definition of problems/targets
- Planning
- Observation and analysis
- Isolating the real causes
- Defining corrective actions

### CHECK

- Verifica risultati di ciò che è stato fatto
- Confronto con obiettivi

- Check of the results of what has been done
- Comparison with targets

### DO

- Preparazione
- Applicazione
- Controllo applicazione

- Preparation
- Application
- Application check

### ACT

- Messa a sistema, standardizzazione, consolidamento
- Preparazione dello stadio successivo del plan
- Attuazione azioni correttive se necessario

- Systematising, standardisation, consolidation
- Preparation of the subsequent stages of the plan
- Implementation of corrective actions, if necessary



## Qualità

La VBT s.r.l. da sempre mette la Qualità al centro di ogni fase del suo processo, produttivo e non, unitamente alla soddisfazione del Cliente.

Inoltre nella progettazione del processo, la VBT s.r.l. può contare su un nuovo **sistema di gestione informatizzata di tutti gli utensili** impiegati in azienda, che le permette di conoscere all'inizio di ogni commessa il numero totale degli utensili necessari per l'intera produzione del lotto, ottimizzando anche in questo caso il tempo di ricerca e sostituzione degli strumenti usurati.

*VBT has always placed quality at the centre of every stage in its processes - productive or not - together with customer satisfaction.*

*In process planning, VBT can rely on a new **software to manage all tools used** in the company, so that at the beginning of each production it knows the correct number of tools needed for the whole batch.*



Particolare rilievo riveste il percorso di crescita nel settore Automotive che la VBT s.r.l. sta compiendo da anni e che l'ha portata a perfezionare un sistema documentale che vede impiegata tutta una serie di metodologie appartenenti al **metodo Toyota**.

Attraverso l'analisi dei guasti con metodologia FMEA e FTA è in grado di realizzare produzioni di serie con livello di difettosità pari a zero e campionature secondo ogni livello richiesto dal PPAP. (Production Part Approval Process)

*VBT's growth in the Automotive sector is particularly important. It has been ongoing for several years and has led to a documented system involving series of methods belonging to the **Toyota method**. Through troubleshooting analysis using FMEA and FTA methods, it has become possible for the company to create samples and series products with zero defect levels, to suit every level required by the PPAP (Production Part Approval Process).*



## Logistica e flessibilità

La dinamicità, l'entusiasmo, l'adattabilità al mercato ed il **coinvolgimento aziendale** a tutti i livelli, costituiscono un importante valore della VBT s.r.l. Proprio per merito di tali caratteristiche, unite ad un potente **strumento informatico di pianificazione** della produzione, la VBT s.r.l. è in grado di soddisfare anche in **tempi molto ridotti** ogni particolare **esigenza del cliente**, nell'assoluto **rispetto** dei parametri di **prezzo e qualità** convenuti.

*Dynamism, enthusiasm, adaptability to the market and **company involvement** at all levels are an important value for VBT s.r.l. Due to these characteristics as well as to **powerful computer-based tools for production planning**, VBT is able to meet customer demands with **extremely rapid turnaround times**, with absolute compliance to agreed **price and quality** parameters.*

# 2.000

Mq di superficie produttiva  
2,000 sq m production area

# 27

Torni a controllo numerico  
27 numerical control lathes

# 42

Collaboratori  
42 collaborators

Oggi la VBT s.r.l. è una giovane ed ambiziosa torneria che occupa 42 collaboratori su un'area totale di 2.000 mq, possiede 27 torni CNC (controllo numerico) ed alcuni impianti da ripresa, con i quali è capace di produrre circa **35.000 pezzi al giorno** di minuterie tornite di precisione per diversi settori merceologici.

Attraverso la partnership con un gruppo di **fornitori qualificati** e di pluriennale esperienza, la **VBT s.r.l.** oggi è in grado di completare eventuali **trattamenti** o lavorazioni aggiuntive, come ad esempio **rettifiche, rullature, trattamenti termici, chimici o galvanici** particolari, che si rendessero necessari.

Tutta la **materia prima** viene acquistata da aziende **Europee** leader nel settore ed ogni **lotto** arriva **certificato** e garantito (**UNI EN 10204**), sotto il profilo dimensionale, chimico e meccanico, e ne viene assicurata la **tracciabilità** sia lungo tutto il percorso di trasformazione, che in seguito.

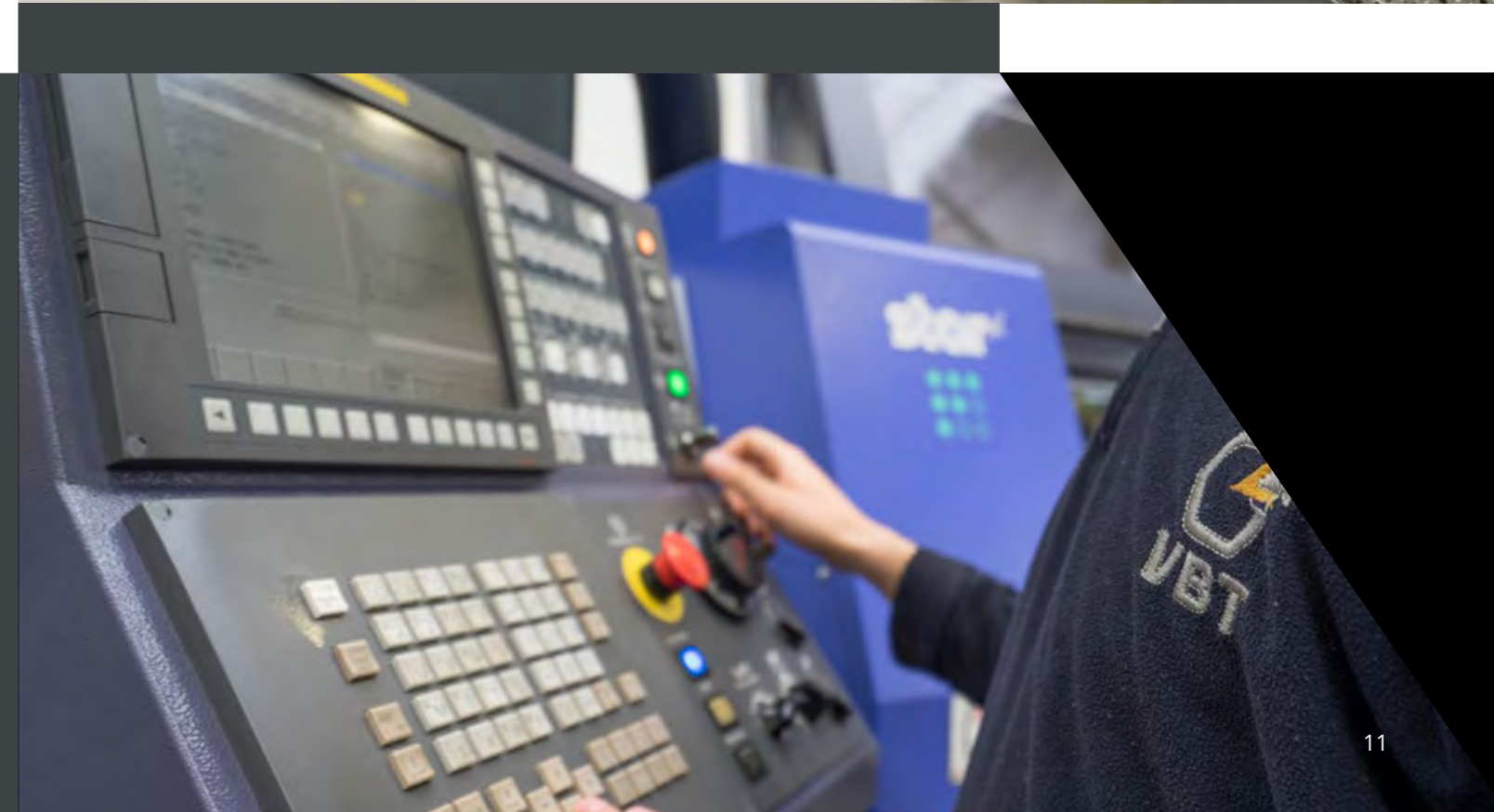
Dal 2016 la VBT s.r.l. si è inoltre dotata di un sistema innovativo di **burattatura** con il quale è in grado di eliminare le bave di lavorazione residue e lucidare autonomamente ogni particolare prodotto.

## Produzione

*Today, VBT is a young, ambitious turnery with a staff of 42 collaborators in a total area of 2,000 sq.m, with 27 CNC (numerical control) lathes and some re-machining systems with which it produces daily around **35,000 small precision turned parts** for different industrial sectors.*

*Through partnership with a group of qualified suppliers, with years of experience, VBT s.r.l. is now able to complete any treatment or additional machining process that may be required, such as **grinding, rolling, heat treatments, chemical treatments or special galvanisation**.*

*All **raw materials** are purchased from leading **European** companies and every **batch is certified** and guaranteed with reference to dimensional, chemical and mechanical properties (**UNI EN 10204**), and **traceability** is guaranteed along the whole transformation process as well as after. Since 2016, VBT s.r.l. has installed a **tumbler** to remove residual machining burrs and polish each made part independently.*









**Automotive**

*Automotive*

**Componenti metrologici**

*(trasduttori di temperatura)  
Metrology parts  
(temperature transducers)*

**Elettrico**

*Electric*

**Gas per autotrazione**

*Gas for automotives*

**Elettrico / Automotive**

*Electric / Automotive*

**Oleodinamica e Pneumatica**

*Hydraulics and pneumatics*

**Idraulico**

*Plumbing*

**Elettrodomestico**

*Electrical appliances*

**Idrosanitario**

*Sanitary and heating*

**Meccanica di alta precisione**

*High-precision mechanics*

**Alimentare**

*Food*

**Fasteners in genere**

*Fasteners in general*

**Aerospaziale**

*Aerospace*

## Settori di applicazione

Grazie ai suoi 27 anni di attività e alla passione dei propri titolari, l'azienda ha saputo crescere ed ampliare la propria esperienza e tecnologia, collaborando con importanti realtà nei settori più differenti, e garantendo sempre elevati livelli di qualità.

*Thanks to its 27 years in the business and owners with a passion for what they do, the company has been able to grow and extend its experience and technologies, collaborating with important companies in a host of different areas, and guaranteeing increasingly high quality levels.*





## Servizio di assemblaggio

Negli ultimi anni in VBT è stato allestito un Reparto Assemblaggio, a completamento dei servizi offerti al cliente. L'assemblaggio viene realizzato su specifiche del Cliente da Personale specializzato.

*During the last years VBT has set up an Assembly Department to complete the range of services offered to the customers. Assembly services are realized on customer's specifications by qualified personnel.*



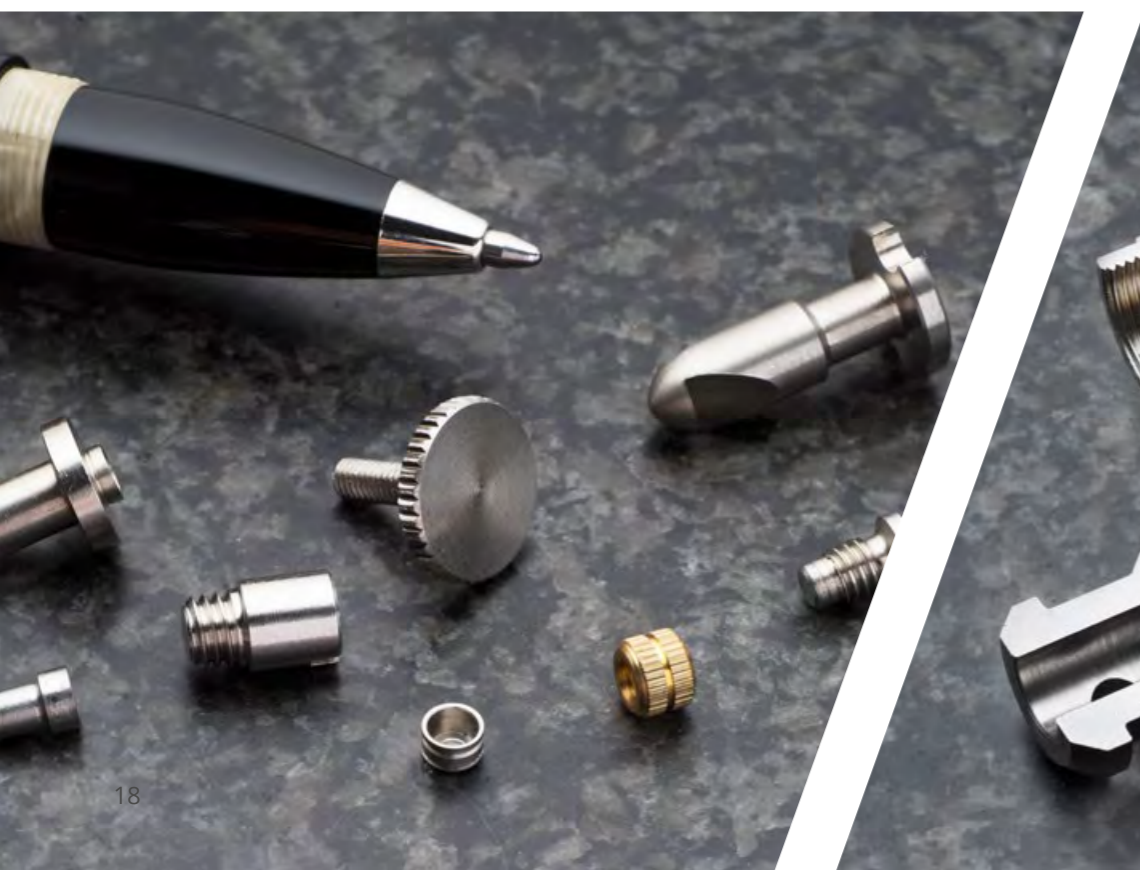
La caratteristica che meglio distingue la VBT s.r.l. è quella di essere in grado di lavorare con estrema facilità e competenza i metalli più difficili presenti oggi nel mondo delle tornerie.

Con un passaggio **barra da Ø 2 mm a Ø 70 mm**, la torneria VBT s.r.l. lavora con estrema facilità **acciai bonificati**, acciai **con alto tenore di Nichel**, o legati con elevati tenori di **Titanio**, tutti materiali che la maggior parte delle tornerie cercano di evitare, a causa della loro difficoltà nella formazione di truciolo interrotto o per l'elevata usura degli utensili.

## Abilità tecnica e produttività

*The characteristic for which VBT is best known is the ability with which it machines the most difficult types of metal in the world of lathe working.*

*With a **bar passage from Ø 2 mm to Ø 70 mm**, VBT can easily machine **hardened steel, steel with high nickel content**, or alloys with **high titanium content**, all materials that most turning shops try to avoid, due to their difficulty in forming interrupted shavings or due to the high wear and tear on tools.*





# Parco macchine

N° 1	GILDEMEISTER GD16	5 Assi	Fantina Mobile	Ø 2 - 16
N° 2	GILDEMEISTER GLD25	5 Assi	Fantina Mobile	Ø 2 - 26
N° 1	DMG MORI SPRINT20/8 LINEAR	8 Assi	Fantina Mobile	Ø 3 - 20
N° 2	GILDEMEISTER SPRINT42	8 Assi	Testa Fissa	Ø 6 - 42
N° 1	STAR J32	7 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32
N° 3	STAR SB20 R-E	7 Assi	Fantina Mobile	Ø 2 - 20
N° 2	CITIZEN A32	7 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32
N° 3	CITIZEN L32 XII	9 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32
N° 2	CITIZEN L32 VIII	7 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32
N° 1	CITIZEN L32 X	9 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32
N° 1	TSUGAMI BO328 II	8 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32
N° 1	TSUGAMI BO386-E III	8 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 38
N° 1	MIYANO ABX THY2 64	9 Assi	Testa Fissa	Ø 10 - 64
N° 1	OKUMA LT2000	8 Assi	Testa Fissa	Ø 10 - 70
N° 1	HANWHA XD38 II	6 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 38
N° 3	HANWHA XD16 III	5 Assi	Fantina Mobile	Ø 3 - 16
N° 1	DMG MORI SPRINT 32/8	8 Assi	Fantina Mobile	Ø 6 - 32

## REPARTO RIPRESE

N° 1	BROCCIATRICE IDRAULICA
N° 2	MASCHIATRICE
N° 1	TORNIO RIPRESE
N° 1	TORNIO PARALLELO
N° 2	BURATTATRICE ROLLWASH
N° 1	AFFILATRICE CUOGHI MAC26
N° 1	AFFILATRICE CUOGHI MICRA10
N° 1	CENTRIFUGA DISOLEATRICE AUTOMATICA VLM650 COSTRUZIONI EFFEDUE
N° 1	MACCHINA FILTRAGGIO OLIO VACUUM FILTER
N° 1	IMPIANTO DI LAVAGGIO SOTTOVUOTO AD ULTRASUONI AD ALCOOL MODIFICATO IFP KP 100 HMA
N° 1	IMPIANTO DI LAVAGGIO DOLMAR LM150

## STRUMENTI DI MISURA AD ALTA RISOLUZIONE:

N° 1	PROIETTORE OTTICO CON TASTATORE TRIDIMENSIONALE BATY VENTURE
N° 1	PROIETTORE R14 BATY
N° 1	PROIETTORE PH-A14 MITUTOYO
N° 1	MACCHINA A SCANSIONE OPTICLINE C305 JENOPTIK
N° 1	MACCHINA A SCANSIONE LINEARE CS155 JENOPTIK
N° 1	RUGOSIMETRO SJ 201 MITUTOYO
N° 1	RUGOSIMETRO SJ 410 MITUTOYO
N° 1	DUROMETRO DIGITALE Rockwell ALPA SCHWER EHM150B
N° 1	SISTEMA DI SELEZIONE ROBOTIZZATO - MARPOSS
N° 1	PROFILOMETRO MITUTOYO
N° 2	MICROSCOPIO OCOLUX MACRO ZOOM

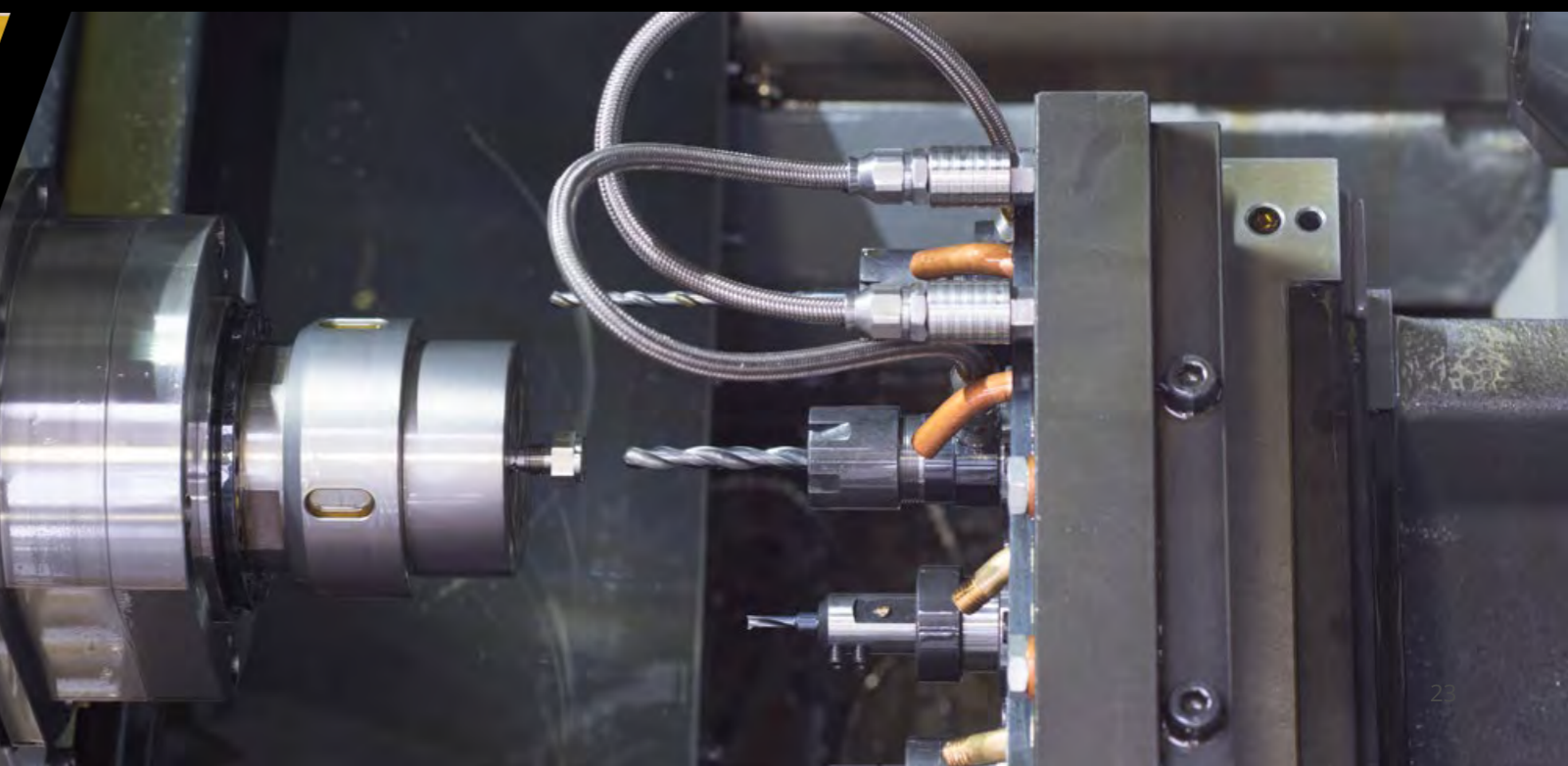
N° 1	GILDEMEISTER GD16	5 axes	Sliding head lathe	Ø 2 - 16
N° 2	GILDEMEISTER GLD25	5 axes	Sliding head lathe	Ø 2 - 26
N° 1	DMG MORI SPRINT20/8 LINEAR	8 axes	Sliding head lathe	Ø 3 - 20
N° 2	GILDEMEISTER SPRINT42	8 axes	Fixed head	Ø 6 - 42
N° 1	STAR J32	7 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32
N° 3	STAR SB20 R-E	7 axes	Sliding head lathe	Ø 2 - 20
N° 2	CITIZEN A32	7 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32
N° 3	CITIZEN L32 XII	9 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32
N° 2	CITIZEN L32 VIII	7 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32
N° 1	CITIZEN L32 X	9 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32
N° 1	TSUGAMI BO328 II	8 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32
N° 1	TSUGAMI BO386-E III	8 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 38
N° 1	MIYANO ABX THY2 64	9 axes	Fixed head	Ø 10 - 64
N° 1	OKUMA LT2000	8 axes	Fixed head	Ø 10 - 70
N° 1	HANWHA XD38 II	6 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 38
N° 3	HANWHA XD16 III	5 axes	Sliding head lathe	Ø 3 - 16
N° 1	DMG MORI SPRINT 32/8	8 axes	Sliding head lathe	Ø 6 - 32

## REMACHINING AND WASHING DEPARTMENT

N° 1	HYDRAULIC BROACHING MACHINE
N° 2	TAPPER
N° 1	RE-MACHINING LATHE
N° 1	PARALLEL LATHE
N° 2	TUMBLER ROLLWASH
N° 1	TOOL SHARPENING MACHINE MAC26 CUOGHI
N° 1	TOOL SHARPENING MACHINE MICRA10 CUOGHI
N° 1	N° 1 AUTOMATIC CHIP DE-OILING CENTRIFUGE - COSTRUZIONI EFFEDUE
N° 1	N° 1 OIL FILTRATION SYSTEM VACUUM FILTER
N° 1	N° 1 VACUUM ULTRASOUND WASHING SYSTEM WITH MODIFIED ALCOHOL IFP KP 100 HMA
N° 1	WASHING SYSTEM DOLMAR LM150

## HIGH-RES MEASURING TOOLS

N° 1	BATY VENTURE OPTICAL PROJECTOR WITH THREE-DIMENSIONAL PROBE
N° 1	BATY R14 PROJECTOR
N° 1	MITUTOYO PH-A14 PROJECTOR
N° 1	OPTICLINE C305 JENOPTIK SCANNER
N° 1	LINEAR CS155 JENOPTIK SCANNER
N° 1	MITUTOYO SJ 201 ROUGHNESS METER
N° 1	MITUTOYO SJ 410 ROUGHNESS METER
N° 1	DIGITAL ROCKWELL HARDNESS INDICATOR ALPA SCHWER EHM150B
N° 1	AUTOMATED SORTING SYSTEM - MARPOSS
N° 1	MITUTOYO PROFILE METER
N° 2	OCULUX MACRO ZOOM MICROSCOPE





**VBT s.r.l.**  
Via Nicolini, 10/12  
60030 Serra de' Conti (AN)  
Tel. 0731 878351 - 0731 878259  
Fax 0731 870156  
info@vbt.it - www.vbt.it



Azienda con sistema  
di qualità certificato  
UNI EN ISO 9001:2015



Rev. 04 del 10/03/2022





[www.vbt.it](http://www.vbt.it)